

# Ashwaubenon Boys Basketball Summer Camp 2024

## **REGISTER BASED ON 2024-25 SCHOOL YEAR GRADE LEVEL**

Example: If your son is currently in 5th grade, he would register for the 6-8 camp as that is the grade he will be in next school year

Current 8th graders will be included in the high school workout/training program, they should not register for this camp

**Boys (Grades 3-5) 8:15 - 9:45** - June 10, 12, 17, 19, 24, 26 July 1, 3

**Boys (Grades 6-8) 10:15 - 11:45** - June 11, 13, 18, 20, 25, 27 July 2, 3

**Place:** Ashwaubenon High School Fieldhouse

**Instructors:** Head Coach Mark Tomashek, High School Coaching Staff, ABA Coaching Staff

**Cost:** \$75.00

**Purpose:** This camp is designed for boys in the Ashwaubenon School District who are looking to take their basketball skills to the next level. This camp will have a fast-paced and competitive atmosphere. Coach Tomashek and his staff will instruct players in the fundamentals of the game and help our players improve and continue to elevate our program. This camp is designed for players who are serious about their basketball development, especially those players who plan to continue playing for the ABA Tournament Team program or intend to do so next year. While the focus of this camp will be on the fundamentals of the game, situational basketball and game scenarios will also be utilized to put those skills into practice. Players will be held to a high standard of behavior while at camp. Behavior issues will not be tolerated and players who cannot follow camp guidelines and rules may be asked to leave without a refund.

**Registration:** All registration will be done online on our website, [www.ash-aba.com](http://www.ash-aba.com).

**Payment:** All payment will be collected the first week of camp by cash or check. Checks should be made out to Mark Tomashek.

**Transportation:** Parents/guardians will be responsible for transportation of their player to and from camp.

**Questions or Concerns please email:**

**ABA Board of Directors - [ababoardofdirectors@gmail.com](mailto:ababoardofdirectors@gmail.com)**

## Campamento de verano de baloncesto masculino Ashwaubenon 2024

### **REGÍSTRESE BASADO EN EL NIVEL DE GRADO DEL AÑO ESCOLAR 2024-25**

Ejemplo: si su hijo está actualmente en quinto grado, se registraría en el campamento de 6.º a 8.º grado, ya que ese es el grado en el que estará el próximo año escolar.

Los estudiantes actuales de 8º grado serán incluidos en el programa de entrenamiento/ejercicios de la escuela secundaria, no deben registrarse para este campamento.

Niños (grados 3 a 5) 8:15 - 9:45 - 10, 12, 17, 19, 24, 26 de junio 1, 3 de julio

Niños (grados 6 a 8) 10:15 - 11:45 - 11, 13, 18, 20, 25, 27 de junio 2, 3 de julio

Lugar: Casa de campo de la escuela secundaria Ashwaubenon

Instructores: Entrenador en jefe Mark Tomashek, cuerpo técnico de la escuela secundaria, ABA Coaching  
Personal

Costo: \$75.00

Propósito: Este campamento está diseñado para niños del Distrito Escolar Ashwaubenon que buscan llevar sus habilidades de baloncesto al siguiente nivel. Este campamento tendrá una atmósfera competitiva y de ritmo rápido. El entrenador Tomashek y su personal instruirán a los jugadores sobre los fundamentos del juego y los ayudarán a mejorar y continuar elevando nuestro programa. Este campamento está diseñado para jugadores que se toman en serio su desarrollo en el baloncesto, especialmente aquellos jugadores que planean continuar jugando para el programa del Equipo de Torneo ABA o tienen la intención de hacerlo el próximo año. Si bien el enfoque de este campamento estará en los fundamentos del juego, también se utilizarán escenarios situacionales de baloncesto y juegos para poner esas habilidades en práctica. Los jugadores deberán cumplir con un alto estándar de conducta mientras estén en el campamento. No se tolerarán problemas de conducta y a los jugadores que no puedan seguir las pautas y reglas del campamento se les puede pedir que se vayan sin reembolso.

Registro: Todo el registro se realizará en línea en nuestro sitio web, [www.ash-aba.com](http://www.ash-aba.com).

Pago: Todo el pago se cobrará la primera semana del campamento en efectivo o cheque. Los cheques deben estar a nombre de Mark Tomashek.

Transporte: Los padres/tutores serán responsables del transporte de su jugador hacia y desde el campamento.

Si tiene preguntas o inquietudes, envíe un correo electrónico a: Junta Directiva de ABA - [ababoardofdirectors@gmail.com](mailto:ababoardofdirectors@gmail.com)